

# FICHE TECHNIQUE

## DESCRIPTION :

Il s'agit de gabions boîtes métalliques pré-remplis en carrières. Les pierres sont vibro-compactées pour un remplissage optimal. Les boîtes sont livrées avec un système de levage intégré pour une manutention facile et fiable.

Renforcées, ces boîtes possèdent de très faibles tolérances et une très haute résistance à la déformation.

Vaste choix de modules obtenus par combinaison de panneaux de 50, 70 et 100 cm.

**PréfaGab®** en calcaire couleur pierre est utilisé en général pour les ouvrages courants de génie civil. **ModuloGab®** aux dimensions plus faibles et son large choix de teintes et d'appareillages, s'adresse aux aménagements urbains et paysagers.

## APPLICATIONS :

Ecrans antibruit, protections de berges, murs de soutènements, jardins et aménagements paysagers, merlons de protection contre les blocs, stabilisation de talus, protections contre les avalanches, parement de remblai renforcé, aménagements hydrauliques, corrections torrentielles, réalisations artistiques, murs d'enceintes ou clôtures, etc.

## LA PIERRE DE REMPLISSAGE:

Granulométrie de 70/150 mm

Différentes teintes selon les carrières

Concassées ou en galets et criblées, les pierres en vrac sont vibro compactées pour optimiser le remplissage (densité et esthétique)

Sur demande spécifique remplissage avec moellons, barrettes, opus, etc...

Pierres non gélives, répondant aux exigences les plus strictes des normes NF EN XPB 10601 (240 cycles de gel/dégel) pour pierres de parement et NF EN 1367-1 pour granulats.



## LA STRUCTURE:

Boîte parallélépipédique obtenue par agrafage de panneaux électrosoudés et renforcée par des raidisseurs avec en outre, pour les longueurs de 2 m, une cloison centrale.

Panneaux électrosoudés selon norme EN 10223-4 avec des mailles de 50x100 mm en barrettes de 5 mm (voire dans certains cas 4.5).

Les aciers sont revêtus de Bézinal Excellium d'une durabilité de 2 à 3 fois supérieure au Galfan et 8 à 12 fois la galvanisation.

Les panneaux verticaux sont éventuellement renforcés par double fil horizontal. Le fond et le couvercle nervurés possèdent une ou deux gorges spécialement étudiées pour la fixation des câbles galvanisés de manutention.

Assemblage des panneaux par agrafes oméga inviolables.

Elingues de manutention en câble métallique 7x19

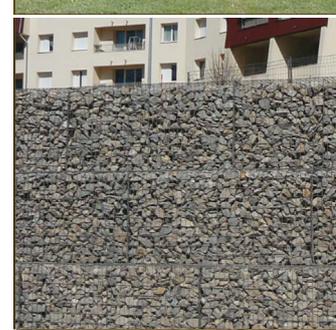
(7 torons de 19 fils) avec âme acier et boucles serties par manchonnage.

La tolérance en termes de dimensions des panneaux et donc des cages est de l'ordre de 2 % ou 30 mm.

## DIMENSIONS ET POIDS DES PRINCIPAUX MODULES :

Les modules ont un poids moyen de 1650 kg/m<sup>3</sup> (remplissage en vrac).

Longueur (cm)	Largeur (cm)	Hauteur (cm)	Volume (m <sup>3</sup> )	Poids indicatif
50	50	50	0.125	210 kg/ unité
100		50	0.25	415
<b>100</b>		<b>70</b>	0.35	580
100		100	0.5	825
150		70	0.53	875
150		100	0.75	1245
200		50	0.5	825
<b>200</b>		<b>70</b>	0.7	1160
<b>200</b>		<b>100</b>	1	1650
70		70	70	0.34
<b>100</b>	<b>70</b>		0.49	815
100	100		0.7	1160
150	70		0.74	1220
150	100		1.05	1740
<b>200</b>	<b>70</b>		0.98	1630
<b>200</b>	<b>100</b>		1.4	2320
<b>100</b>	100		<b>50</b>	0.5
<b>100</b>		<b>100</b>	1	1650
150		50	0.75	1245
150		70	1.05	1740
<b>150</b>		<b>100</b>	1.5	2500
200		50	1	1650
200		70	1.4	2320
<b>200</b>		<b>100</b>	2	330



## CONSEILS POUR LA RÉDACTION D'UN CCTP:

### Ouvrage de génie civil en **PRÉFAGAB®**

L'ouvrage sera constitué de gabions **PréfaGab®** remplis en carrières. Les pierres seront vibro- compactées de manière à avoir une densité optimale. Les panneaux UniGabion seront en mailles maximales de 50x100 mm avec des largeurs et hauteurs de 50, 70 ou 100 cm avec simple ou double fil horizontal. Ils seront reliés entre eux par agrafage inviolable à l'exclusion de tout autre technique. Le fond et le couvercle comporteront une ou deux gorges selon la largeur des modules. Ces nervures longitudinales permettant la pose de clavettes de jonctions qui facilitent l'empilement et l'alignement des modules qui se juxtapose. Ces gorges protègent en outre le système de levage.

Les élingues seront en câble galvanisé avec CMU adaptée.

Les fils des panneaux seront revêtus, contre la corrosion, d'un alliage de Zinc et Alu (procédé **Galfan®** amélioré) garantissant une durée d'au moins 2800 heures aux tests de brouillard salin avant apparition de 5% de DBR (selon EN 10244-2 et tests UniGABION).

Le matériau de remplissage en pierre naturelle, sera un concassé régulier de 70/150 mm avec un remplissage homogène et soigné.

### Aménagements paysagers ou urbains en **MODULOGAB®**

L'ouvrage sera constitué de gabions **Modulogab®** remplis en carrières. Les pierres seront vibro- compactées de manière à avoir une densité optimale. Les panneaux UniGabion seront en mailles maximales de 50x100 mm avec des largeurs et hauteurs de 50, 70 ou 100 cm avec simple ou double fil horizontal. Ils seront reliés entre eux

avec des largeurs et hauteurs de 50, 70 ou 100 cm avec simple ou double fil horizontal. Ils seront reliés entre eux par agrafage inviolable à l'exclusion de tout autre technique. Le fond et le couvercle comporteront une ou deux gorges selon la largeur des modules. Ces nervures longitudinales permettant la pose de clavettes de jonctions qui facilitent l'empilement et l'alignement des modules qui se juxtapose. Ces gorges protègent en outre le système de levage. Les élingues seront en câble galvanisé avec CMU adaptée. Les fils des panneaux seront revêtus, contre la corrosion, d'un alliage de Zinc et Alu (procédé **Galfan®** amélioré) garantissant une durée d'au moins 2800 heures aux tests de brouillard salin avant apparition de 5% de DBR (selon EN 10244-2 et tests UniGabion). Le matériau de remplissage en pierre naturelle, galets, moellons, barrettes, sera un concassé régulier de 70/150 mm avec un remplissage homogène et soigné.



#### Mentions légales - Contacts

Rapid'Gabions SAS - Combe Bacha - 26270 Clionsclat - FRANCE

Tél. : 0475 638 439 et 06 84 74 84 65 - Fax : 0475 638 468

contact@uni-gabions.fr technique@uni-gabions.fr www.uni-gabions.fr

